

DEVERNISSAGE COMCO



Les méthodes de dévernissage par Comco Les vernis de protection font partie de la catégorie des plastiques et autres résines qui sont appliqués aux dispositifs électroniques pour les protéger des diverses contaminations. Il y a des cas où ceux-ci doivent être éliminés, que ce soit entièrement, ou sur des zones spécifiques, ceci en raison d'une défaillance de composant, ou pour dégager des points de test ou bien encore quand des dispositifs usagés sont renvoyés pour réparation. Les méthodes de dévernissage incluant la micro-abrasion : Grâce au micro-sablage, le dévernissage est rapide et efficace. Il s'effectue dans un environnement contrôlé, et il est simple d'utilisation. Le dévernissage sélectif sur la périphérie d'un composant fournit un contrôle total et évite d'endommager les composants adjacents. Ces opérations de dévernissage sont simples à réaliser et peuvent être effectuées par un personnel non qualifié. Les vernis de protection peuvent aussi être enlevés par des procédés mécaniques, thermiques ou chimiques, mais ces méthodes induisent des inconvénients que le micro-sablage ne présente pas.

- Les méthodes mécaniques (grattage, meulage...) nécessitent des opérateurs très expérimentés, faute de quoi, ce procédé peut entraîner des dégâts irréversibles sur les composants.
- Certains vernis peuvent être brûlés à l'aide d'un fer à souder. Cette méthode est rapide, mais il y a un risque d'endommagement des dispositifs. De plus, certains types de vernis traités de cette manière, peuvent générer des fumées toxiques pour l'opérateur.
- Le dévernissage chimique est efficace pour certains types de vernis, mais il implique des délais de processus assez longs. Les produits chimiques peuvent se glisser sous les composants, créant ainsi des bulles sous le vernis de protection. Les restrictions de sécurité et d'environnement sur les produits chimiques engendrent des contraintes supplémentaires.

Comment fonctionne une micro-sableuse ? Les circuits imprimés sont manipulés dans la chambre de sablage, spécialement conçue pour cette fonction. Pour démarrer l'opération de sablage, l'opérateur actionne une pédale à pied, qui est connectée à la micro-sableuse. Pendant que l'opérateur dirige la buse sur la zone à travailler, le faisceau abrasif coupe le vernis de façon sélective. La station de travail, équipée du système de contrôle anti-statique (ESD), confine les particules durant le sablage. Cette station... est conçue pour fournir à l'opérateur une zone de travail qui offre Poudres abrasives (ou médias) : Différents types de poudres peuvent être utilisés selon le résultat désiré. La granulométrie, précise pour chaque type de poudre, confère à chacune de ces poudres des caractéristiques uniques. La coquille de noix Le Media plastique Le bicarbonate de soude Le contrôle qualité et les décharges électrostatiques. A l'origine, les vernis étaient employés pour des applications militaires rigoureuses (ou tropicalisées). Ces mêmes exigences strictes sont appliquées aux méthodes de dévernissage, car c'est un procédé sûr, et les résultats fournis par le micro-sablage sont évidents, probants et fiables. Le micro-sablage est le procédé recommandé et utilisé par de nombreux départements militaires et leurs sous-traitants pour des dévernissages, les chemins de fers et les métropolitains les utilisent également.